



DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 10mm



Bestelldaten

Bestellnummer	220316 10
GTIN	4034221103031
Artikelklasse	26Y

Beschreibung

Ausführung:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Als Universal-Werkzeug einsetzbar. Einzigartige Stirngeometrie zum Rampen und Bohrzirkularfräsen. Erste Wahl bei Anwendungen mit kurzen Auskragungen. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Erste Wahl bei Anwendungen mit langen Auskragungen und labilen Spannverhältnissen. Für besonders ruhigen Lauf bei langen Auskragungen bevorzugt VHM-Verlängerungen verwenden.

Hinweis:

Vollnut-Einsatzrichtwerte für $a_{pmax} \leq 0,5 \times D$.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_2	7,5 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Schlüsselweite SW	8 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
empfohlenes Anzugsmoment	20 Nm
DUO-LOCK Schnittstelle	DL10
Schneiden-Ø D	10 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad

Ø D ₂	9,6 mm
Gesamtlänge L	12,5 mm
Auskräglänge L ₁	7,5 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Toleranz Nenn-Ø	f9
Anzahl Schneiden Z	4
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Spiralwinkel	32 Grad
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	mit Gewinde
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	235 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P

Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	130 m/min	K
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		