


DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	220323 12
GTIN	4034221125699
Artikelklasse	26Y

Beschreibung
Ausführung:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Als Universal-Werkzeug einsetzbar. Einzigartige Stirngeometrie zum Rampen und Bohrzirkularfräsen. Erste Wahl bei Anwendungen mit kurzen Auskragungen. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Erste Wahl bei Anwendungen mit langen Auskragungen und labilen Spanverhältnissen. Für besonders ruhigen Lauf bei langen Auskragungen bevorzugt VHM-Verlängerungen verwenden.

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,24 mm
DUO-LOCK Schnittstelle	DL12
empfohlenes Anzugsmoment	30 Nm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,065 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schlüsselweite SW	9,5 mm
Auskraglänge L_1	18 mm
Ø D_2	11,5 mm
Schneiden-Ø D	12 mm
Toleranz Nenn-Ø	f9

Gesamtlänge L	24 mm
Schneidenlänge L ₂	18 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Spiralwinkel	35 Grad
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	mit Gewinde
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	235 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	280 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	200 m/min	K

Uni	geeignet
Öl	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet