

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 20mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	220322 20
GTIN	4034221125880
Artikelklasse	26Y

Beschreibung**Ausführung:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Als Universal-Werkzeug einsetzbar. Einzigartige Stirngeometrie zum Rampen und Bohrzirkularfräsen. Erste Wahl bei Anwendungen mit kurzen Auskragungen. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Erste Wahl bei Anwendungen mit langen Auskragungen und labilen Spannverhältnissen. Für besonders ruhigen Lauf bei langen Auskragungen bevorzugt VHM-Verlängerungen verwenden.

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,4 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Gesamtlänge L	25 mm
Schneiden-Ø D	20 mm
Schneidenlänge L_2	15 mm
Schlüsselweite SW	16 mm
empfohlenes Anzugsmoment	80 Nm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
DUO-LOCK Schnittstelle	DL20
Auskraglänge L_1	15 mm

Toleranz Nenn-Ø	f9
Ø D ₂	19,3 mm
Anzahl Schneiden Z	10
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Spiralwinkel	35 Grad
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	mit Gewinde
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	235 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	280 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	200 m/min	K

Uni	geeignet
Öl	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet