



## DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø f9 D1: 12mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	220353 12
GTIN	4034221132475
Artikelklasse	26Y

### Beschreibung

#### Ausführung:

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Als Universal-Werkzeug einsetzbar. Einzigartige Stirngeometrie zum Rampen und Bohrzirkularfräsen. Erste Wahl bei Anwendungen mit kurzen Auskragungen. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Erste Wahl bei Anwendungen mit langen Auskragungen und labilen Spannverhältnissen. Für besonders ruhigen Lauf bei langen Auskragungen bevorzugt VHM-Verlängerungen verwenden.

### Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	f9
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Auskraglänge $L_1$	12 mm
empfohlenes Anzugsmoment	30 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
DUO-LOCK Schnittstelle	DL12
Ø $D_2$	11,5 mm
Schlüsselweite SW	9,5 Nm

Fasenfräsen	45 Grad
Schneiden-Ø D	12 mm
Gesamtlänge L	15 mm
Spiralwinkel	20 Grad
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Kegelsenkerspitzenwinkel	90
Norm	Werksnorm
Typ	N
Schaft	mit Gewinde
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Einschraubfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	235 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	35 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	130 m/min	K
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet