



## DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 16mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	220323 16
GTIN	4034221125781
Artikelklasse	26Y

### Beschreibung

#### Ausführung:

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Als Universal-Werkzeug einsetzbar. Einzigartige Stirngeometrie zum Rampen und Bohrzirkularfräsen. Erste Wahl bei Anwendungen mit kurzen Auskragungen. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Erste Wahl bei Anwendungen mit langen Auskragungen und labilen Spanverhältnissen. Für besonders ruhigen Lauf bei langen Auskragungen bevorzugt VHM-Verlängerungen verwenden.

### Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,32 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Auskraglänge $L_1$	24 mm
DUO-LOCK Schnittstelle	DL16
Toleranz Nenn-Ø	f9
empfohlenes Anzugsmoment	60 Nm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schlüsselweite SW	13 mm
Schneiden-Ø D	16 mm
Ø $D_2$	15,5 mm

Gesamtlänge L	32 mm
Schneidenlänge L <sub>2</sub>	24 mm
Anzahl Schneiden Z	8
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Spiralwinkel	35 Grad
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	mit Gewinde
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	235 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	280 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	35 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	200 m/min	K

Uni	geeignet
Öl	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet