



## DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø h6 D1: 16mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	220359 16
GTIN	4034221103215
Artikelklasse	26Y

### Beschreibung

#### Ausführung:

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Als Universal-Werkzeug einsetzbar. Einzigartige Stirngeometrie zum Rampen und Bohrzirkularfräsen. Erste Wahl bei Anwendungen mit kurzen Auskragungen. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Erste Wahl bei Anwendungen mit langen Auskragungen und labilen Spannverhältnissen. Für besonders ruhigen Lauf bei langen Auskragungen bevorzugt VHM-Verlängerungen verwenden.

### Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h6
Anzahl Schneiden Z	8
Ø D <sub>2</sub>	3,2 mm
DUO-LOCK Schnittstelle	DL16
empfohlenes Anzugsmoment	60 mm
Schlüsselweite SW	13 Nm
Auskraglänge L <sub>1</sub>	6,4 mm
Fasenfräsen	45 Grad
Vorschub f <sub>z</sub> in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Gesamtlänge L	20 mm

Schneiden-Ø D	16 mm
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Kegelsenkerspitzenwinkel	90
Norm	Werksnorm
Typ	N
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Einschraubfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	235 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	35 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	130 m/min	K
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		

Luft

geeignet