

Garant
Langlochfräser HSS-Co8, unbeschichtet, Ø e8 DC: 3mm

Bestelldaten

Bestellnummer	191000 3
GTIN	4045197098818
Artikelklasse	11W

Beschreibung
Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Verwendung:

 Zum Fräsen von **Keilnuten** (Bohrnuten) oder für Ausfräsungen aus der Werkstückmitte.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,007 mm
Anzahl wirksamen Schneiden Z (umfangseitig)	2
Schneiden-Ø D_c	3 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Schneidenlänge L_c	5 mm
Gesamtlänge L	49 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 327 D
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6

Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Farbring	ohne
Produktart	Langlochfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	83 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	37 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	23 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	55 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		