

Transport- und Stapelbehälter mit festen Wänden, Nutztiefe × Nutzbreite: 800X500mm



Bestelldaten

Bestellnummer	963560 800X500
GTIN	4251572701406
Artikelklasse	96l

Beschreibung

Ausführung:

Robuste Transport- und Stapelbehälter aus Stahlblech mit W-Pfosten-Ausführung und angekanteter Stütze. Mit stabilem, rohrähnlichem Wandumschlag oben, stabilen Rundsicken im Wand- und Bodenbereich sowie genopptem Labelfeld für Frachtaufkleber (Frachtaufkleber lassen sich von den Noppen leichter entfernen). Robuste Stapel- und Fangecken mit Kranösen. Großbehälter sind mittels zertifizierter Krantraverse in vertikalen Zugketten mit Haken kranbar. Unterfahrhöhe 100 mm.

Feste Wände.

Lackierung:

Mausgrau RAL 7005.

Hinweis:

Auch in den Farben feuerrot RAL 3000, resedagrün RAL 6011 und enzianblau RAL 5010 erhältlich. Fragen Sie uns an.

Technische Beschreibung

Stapelhöhe maximal	500 mm
Fangecken mit Kranösen	ja
Füllhöhe	400 mm
Breite	560 mm

Einfahrbreite	360 mm
Stapeltragfähigkeit	5000 kg
Höhe	570 mm
Gewicht	27 kg
Farbe	mausgrau RAL 7005
Unterfahrhöhe	100 mm
mit Einfahrtaschen	nein
Einfahrtiefe	660 mm
gemischtes Stapeln von verschiedenen Größen möglich	nein
Wand Ausführung	feste Wand
Stapelrand 3-seitig	nein
Tiefe	860 mm
kranbar	ja
Material	Stahlblech
stapelbar	ja
Tragfähigkeit	1000 kg
Nutzbreite	500 mm
Nutztiefe	800 mm
Produktart	Transport- und Stapel-Großbehälter