

Transport- und Stapelbehälter mit festen Wänden, Nutztiefe × Nutzbreite: 1000X800mm



Bestelldaten

Bestellnummer	963560 1000X800
GTIN	4251572701451
Artikelklasse	96l

Beschreibung

Ausführung:

Robuste Transport- und Stapelbehälter aus Stahlblech mit W-Pfosten-Ausführung und angekanteter Stütze. Mit stabilem, rohrähnlichem Wandumschlag oben, stabilen Rundsicken im Wand- und Bodenbereich sowie genopptem Labelfeld für Frachtaufkleber (Frachtaufkleber lassen sich von den Noppen leichter entfernen). Robuste Stapel- und Fangecken mit Kranösen. Großbehälter sind mittels zertifizierter Krantraverse in vertikalen Zugketten mit Haken kranbar. Unterfahrhöhe 100 mm.

Feste Wände.

Lackierung:

Mausgrau RAL 7005.

Hinweis:

Auch in den Farben feuerrot RAL 3000, resedagrün RAL 6011 und enzianblau RAL 5010 erhältlich. Fragen Sie uns an.

Technische Beschreibung

Tragfähigkeit	1000 kg
gemischtes Stapeln von verschiedenen Größen möglich	nein
stapelbar	ja
Einfahrtiefe	860 mm

Fangecken mit Kranösen	ja
Breite	860 mm
Höhe	670 mm
Wand Ausführung	feste Wand
Tiefe	1060 mm
Füllhöhe	500 mm
Material	Stahlblech
mit Einfahrtaschen	nein
Stapelhöhe maximal	600 mm
Stapelrand 3-seitig	nein
Gewicht	42 kg
kranbar	ja
Unterfahrhöhe	100 mm
Stapeltragfähigkeit	5000 kg
Einfahrbreite	660 mm
Farbe	mausgrau RAL 7005
Nutzbreite	800 mm
Nutztiefe	1000 mm
Produktart	Transport- und Stapel-Großbehälter