

Garant
Langlochfräser HSS-Co8, unbeschichtet, Ø e8 DC: 18mm

Bestelldaten

Bestellnummer	191000 18
GTIN	4045197099181
Artikelklasse	11W

Beschreibung
Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Verwendung:

Zum Fräsen von **Keilnuten** (Bohrnuten) oder für Ausfräsungen aus der Werkstückmitte.

Technische Beschreibung

Anzahl wirksamen Schneiden Z (umfangseitig)	2
Schneiden-Ø D _c	18 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ²	0,054 mm
Schaft-Ø D _s	16 mm
Schneidenlänge L _c	19 mm
Gesamtlänge L	79 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 327 D
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schaft	DIN 1835 B mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Farbring	ohne
Produktart	Langlochfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	83 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	37 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	23 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	55 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		