


**VHM-Fräser DIN 6535 HB, unbeschichtet, Ø DC: 4mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	201280 4
GTIN	4045197112460
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Stabile Schneidkanten.

Baumaße ähnlich DIN 6527.

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	2
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,015 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,02 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	11 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet

Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		