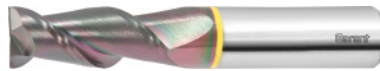


**Garant**
**VHM-Fräser DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 8mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	201270 8
GTIN	4045197586087
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Stabile Schneidkanten.

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Mit **DLC-Beschichtung**  $sp^2$  der neuesten Generation.

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,03 mm
Schneiden-Ø $D_c$	8 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	7,7 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	26 mm
Zähnezahl $Z$	2
Schaft-Ø $D_s$	8 mm
Gesamtlänge $L$	63 mm
Schneidenlänge $L_c$	19 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8

Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N

CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		
<b>Dienstleistungen</b>			
Schaftschleifen Typ HB		129100 HB	