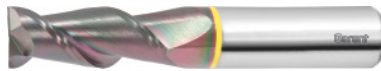


Garant
VHM-Fräser DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 10mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 201270 10 |
| GTIN | 4045197586094 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Stabile Schneidkanten.

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Mit **DLC-Beschichtung** sp^2 der neuesten Generation.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------------------|
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,04 mm |
| Zähnezahl Z | 2 |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 29 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,05 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 9,7 mm |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,1 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 10 mm |
| Schaft-Ø D_s | 10 mm |
| Gesamtlänge L | 72 mm |
| Schneidenlänge L_c | 22 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | W |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,5 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu | geeignet | 480 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 400 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 200 m/min | N |
| PE-HD | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 | geeignet | 200 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 150 m/min | N |
| PF 31 | geeignet | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 180 m/min | N |
| POM GF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 300 m/min | N |
| Cu | geeignet | 160 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------|------------------|-----------|-----------|
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |
| Dienstleistungen | | | |
| Schaftschleifen Typ HB | | | 129100 HB |