


**VHM-Fräser DIN 6535 HB, unbeschichtet, Ø DC: 8mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 201280 8      |
| GTIN          | 4045197112491 |
| Artikelklasse | 12X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Stabile Schneidkanten.

Baumaße ähnlich DIN 6527.

**Technische Beschreibung**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Zähnezahl Z                                       | 2                               |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend    | 0,04 mm                         |
| Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,03 mm                         |
| Eckenfasenbreite bei 45°                          | 0,1 mm                          |
| Schneiden-Ø $D_c$                                 | 8 mm                            |
| Schaft-Ø $D_s$                                    | 8 mm                            |
| Gesamtlänge L                                     | 63 mm                           |
| Schneidenlänge $L_c$                              | 19 mm                           |
| Zustellrichtung                                   | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft  | DIN 6535 HB mit h6              |
| Toleranz Nenn-Ø                                   | h10                             |
| Spiralwinkel                                      | 45 Grad                         |
| Eckenfasenwinkel                                  | 45 Grad                         |
| Beschichtung                                      | unbeschichtet                   |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Schneidstoff                            | VHM                               |
| Norm                                    | DIN 6527                          |
| Typ                                     | W                                 |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | $0,5 \times D$ bei Besäumen       |
| Innenkühlung                            | nein                              |
| Farbring                                | gelb                              |
| Produktart                              | Eckfräser                         |

## Anwenderdaten

|                    | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu                | geeignet         | 180 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)  | geeignet         | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si       | geeignet         | 105 m/min | N        |
| PMMA Acryl         | geeignet         | 180 m/min | N        |
| PE-HD              | geeignet         | 130 m/min | N        |
| PA 66              | geeignet         | 150 m/min | N        |
| PEEK               | geeignet         | 130 m/min | N        |
| PF 31              | geeignet         | 110 m/min | N        |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 180 m/min | N        |
| Cu                 | geeignet         | 140 m/min | N        |
| CuZn               | geeignet         | 180 m/min | N        |
| nass maximal       | geeignet         |           |          |
| nass minimal       | geeignet         |           |          |
| trocken            | bedingt geeignet |           |          |
| Luft               | geeignet         |           |          |