


VHM-Fräser DIN 6535 HB, unbeschichtet, Ø DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	201280 10
GTIN	4045197112507
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

Stabile Schneidkanten.

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Zähnezahl Z	2
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet

Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		