

## Garant

**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm bzw. Zoll): 21**



## Bestelldaten

Bestellnummer	122659 21
GTIN	4062406878528
Artikelklasse	11E

## Beschreibung

### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Bohrung durch **4 Führungsfasen**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle** ab Ø 3,8 mm. Bis Ø 3,7 mm mit 2 internen Kühlkanälen. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

### Achtung:

Größen mit **Endung X** = Schneiden-Ø-Toleranz **h7**.

### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122661** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122659 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 69,5 mm

Toleranz Nenn-Ø: m6

Gesamtlänge L: 135 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 20 mm

## Technische Beschreibung

Vorschub f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/U
Norm	DIN 6537

empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	69,5 mm
Toleranz Nenn- $\emptyset$	m6
Anzahl Schneiden Z	2
Gesamtlänge L	153 mm
Spannutenlänge $L_c$	101 mm
Schaft- $\emptyset$ $D_s$	20 mm
Nenn- $\emptyset$ $D_c$	21 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	95 m/min	K
nass maximal	geeignet		

nass minimal

geeignet

~~Luft~~

geeignet

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE