

Garant
VHM-Fräser, TiAlN, Ø DC: 0,3mm


Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 201630 0,3 |
| GTIN | 4045197264015 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung

Ausführung:

Mit exzentrischem Hinterschliff für stabile Schneidkanten.

Gr. 0,25 bis 2,5 – Doppelt hinterschliffener Seitenfreiwinkel.

Toleranz: Größe Nenn-Ø $D_c = e8$.

Verwendung:

Die Untermaßgrößen sind speziell zum Passnutenfräsen einsetzbar.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,001 mm |
| Schaftform | HA |
| Schneiden-Ø D_c | 0,3 mm |
| Zähnezahl Z | 2 |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,001 mm |
| Schaft-Ø D_s | 3 mm |
| Gesamtlänge L | 38 mm |
| Schneidenlänge L_c | 1 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Korrektur-Faktor für v_c | 1,25 |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,5 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 105 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 100 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 90 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |

