

Garant
VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207280 12
GTIN	4045197127556
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Präzisionsgeschliffen für sehr hohe Ansprüche an Genauigkeit.

Toleranz: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.

Hinweis:
Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 207244.
Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	2
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 1100 N/mm ²	0,073 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 1100 N/mm ²	0,084 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Radius R	6 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H

Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,03×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	ohne
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	175 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	65 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	300 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	350 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

