

Garant
VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 8/10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207320 8/10
GTIN	4045197319913
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Präzisionsgeschliffen für sehr hohe Ansprüche an Genauigkeit.

Toleranz: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.

Hinweis:
Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 207246.
Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	2
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 1100 N/mm ²	0,052 mm
Schneiden-Ø D_c	8 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 1100 N/mm ²	0,06 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	120 mm
Schneidenlänge L_c	12 mm
Korrektur-Faktor für v_c	1,25
Spiralwinkel	30 Grad
Radius R	4 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm

Typ	H
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,03×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	ohne
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	280 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	300 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

