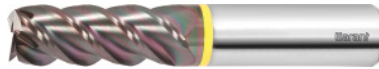


**Garant**
**VHM-Fräser, DLC, Ø DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202515 10
GTIN	4045197588548
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Extra scharfe Schneidkanten.**

Baumaße ähnlich DIN6527.

 Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	4
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,065 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge $L_c$	25 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	DLC

Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,25×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

trocken	bedingt geeignet
<del>Luft</del>	<del>geeignet</del>
<b>Dienstleistungen</b>	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB