

# GARANT Diabolo VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAIN, Ø f8 DC / DS: 2/6mm



#### **Bestelldaten**

| Bestellnummer | 207342 2/6    |
|---------------|---------------|
| GTIN          | 4045197599728 |
| Artikelklasse | 11X           |

# Beschreibung

#### Ausführung:

## **GARANT Diabolo:**

Spezielle Geometrie, Beschichtung und Hartmetall für die Hartbearbeitung. Toleranz: Radiuskontur =  $\pm 0,005$  mm.

# **Technische Beschreibung**

| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $<$ 65 HRC   | 0,005 mm  |  |
|---|-----------|--|
| Schneiden-Ø D <sub>c</sub>                        | 2 mm      |  |
| Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl < 65 HRC | 0,005 mm  |  |
| Zähnezahl Z                                       | 2         |  |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                           | 6 mm      |  |
| Gesamtlänge L                                     | 54 mm     |  |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub>                     | 4 mm      |  |
| Spiralwinkel                                      | 30 Grad   |  |
| Radius R  | 1 mm      |  |
| Serie   | Diabolo   |  |
| Beschichtung                                      | TiAlN     |  |
| Schneidstoff                                      | VHM       |  |
| Norm  | Werksnorm |  |

| Тур  | Н                               |  |
|--|---------------------------------|--|
| Toleranz Nenn-Ø                                  | f8                              |  |
| Zustellrichtung                                  | horizontal, schräg und vertikal |  |
| Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen         |  |
| Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation | 0,2×D bei Besäumen              |  |
| Schaft   | DIN 6535 HA mit h6              |  |
| Innenkühlung                                     | nein                            |  |
| Zerspanungsstrategie                             | HPC                             |  |
| Farbring   | rot                             |  |
| Produktart                                       | Vollradius- und Kugelfräser     |  |

## **Anwenderdaten**

|                                | Eignung          | $\mathbf{V}_{c}$ | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|------------------|----------|
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 200 m/min        | Р        |
| Stahl < 50 HRC                 | geeignet         | 190 m/min        | Н        |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         | 170 m/min        | Н        |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         | 150 m/min        | Н        |
| Stahl < 65 HRC                 | geeignet         | 110 m/min        | Н        |
| nass maximal                   | bedingt geeignet |                  |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |                  |          |
| trocken                        | geeignet         |                  |          |
| Luft                           | geeignet         |                  |          |

# Dienstleistungen

| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|
|------------------------|-----------|