

**Garant**
**VHM-Fräser HPC, ZOX, Ø f8 DC: 6mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202548 6      |
| GTIN          | 4045197271778 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Stabiler Schruppfräser **ohne** Kordelverzahnung.

Mit starkem Kern, **speziellen Spanraummulden** und **großen polierten Spanräumen**.

**Verwendung:**

Zum Schruppfräsen mit hohen Ansprüchen an die Werkstückoberfläche.

**Technische Beschreibung**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Eckenfasenbreite bei 45°                          | 0,2 mm                          |
| Schaftform  | HA                              |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend    | 0,08 mm                         |
| Freistellungs-Ø $D_1$                             | 5,5 mm                          |
| Schneiden-Ø $D_c$                                 | 6 mm                            |
| Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,06 mm                         |
| Zähnezahl Z                                       | 4                               |
| Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung             | 19 mm                           |
| Schaft-Ø $D_s$                                    | 6 mm                            |
| Gesamtlänge L                                     | 57 mm                           |
| Schneidenlänge $L_c$                              | 12 mm                           |
| Zustellrichtung                                   | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft  | DIN 6535 HA mit h6              |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Toleranz Nenn-Ø                         | f8                                |
| Wuchtgüte mit Schaft                    | G 2,5 mit HA                      |
| Spiralwinkel                            | 45 Grad                           |
| Eckenfasenwinkel                        | 45 Grad                           |
| Beschichtung                            | ZOX                               |
| Schneidstoff                            | VHM                               |
| Norm                                    | Werksnorm                         |
| Typ                                     | W                                 |
| Spiralwinkel-Eigenschaft                | ungleich                          |
| Teilung der Schneiden                   | ungleich                          |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | $0,5 \times D$ bei Besäumen       |
| Innenkühlung                            | nein                              |
| Zerspanungsstrategie                    | HPC                               |
| Farbring                                | gelb                              |
| Produktart                              | Eckfräser                         |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|-------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu               | bedingt geeignet | 500 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet         | 480 m/min | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet         | 240 m/min | N        |
| Hybride           | bedingt geeignet | m/min     | N        |
| CuZn              | geeignet         | 240 m/min | N        |
| nass maximal      | geeignet         |           |          |
| nass minimal      | geeignet         |           |          |
| trocken           | bedingt geeignet |           |          |
| Luft              | bedingt geeignet |           |          |

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB