

Garant
VHM-Bohr-Reibahle mit Pyramidenspitze DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,99mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122797 9,99
GTIN	4062406989262
Artikelklasse	11P

Beschreibung
Ausführung:

Für die Fertigung von tolerierten Bohrungen in Stahl oder kurzspanenden Materialien.

Verlässliche Komplettbearbeitung ohne gesondertes Zentrieren und ohne nachgelagerten Reibprozess. Deutlich verbesserte Selbstzentrierung durch **zusätzliche Pyramidenspitze** für optimale Rundheit und Toleranzmaßhaltigkeit der erzeugten Bohrung. Zwei Bohrschneiden und vier Reibschneiden für eine ansprechende Oberflächengüte der Bohrungswandung.

Toleranzangaben:

H7: Ausführung für H7 Bohrungstoleranz.

+/- 0,003 mm: Herstellungs- bzw. Schneidentoleranz des Nenn-Ø D_c.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB:** mit **Nr. 122797 + 129100HB** bestellen.

Form **HE:** mit **Nr. 122797 + 129100HE** bestellen.

Technische Beschreibung

empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	46 mm
Norm	Werksnorm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,22 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø D _s	10 mm
Spannutenlänge L _c	61 mm
Gesamtlänge L	103 mm

Toleranz	±0,003
Nenn-Ø D _c	9,99 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	5×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	100 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		