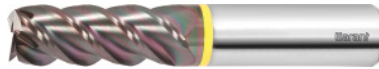


Garant
VHM-Fräser, DLC, Ø DC: 10Mmm

Bestelldaten

Bestellnummer	202515 10M
GTIN	4045197692580
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Extra scharfe Schneidkanten.

Baumaße ähnlich DIN6527.

 Mit **DLC-Beschichtung sp²** der neuesten Generation.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,065 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schneidenlänge L_c	30 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	DLC

Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,25×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB