

Garant
VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 2,9mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122680 2,9
GTIN	4067263000853
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Speziell für die Zerspanung von **Titan- und Nickelbasislegierungen**. Mit verschleißfester, ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung für **hohe Standzeiten** bei gleichzeitig **optimaler Bohrungsqualität** und **sehr geringer Gratbildung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122681** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122680** und **129100HE** bestellen.

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	22 mm
Vorschub f in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/U
Schaft-Ø D_s	4 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Nenn-Ø D_c	2,9 mm
Gesamtlänge L	55 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	17,65 mm
Norm	DIN 6537
Anzahl Schneiden Z	2
Beschichtung	TiAlSiN

Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	45 m/min	S
Inconel	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		