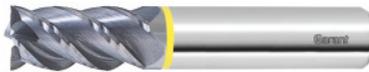


**Garant****VHM-Fräser DIN 6535 HA, unbeschichtet, Ø DC: 10mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202480 10     |
| GTIN          | 4045197117137 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung****Ausführung:****Extra scharfe Schneidkanten.**

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Doppelt hinterschleiffener Seitenfreiwinkel.

**Technische Beschreibung**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Schneiden-Ø D <sub>c</sub>                                 | 10 mm                           |
| Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung             | 30 mm                           |
| Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend    | 0,05 mm                         |
| Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,04 mm                         |
| Zähnezahl Z  | 4                               |
| Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>                             | 9,8 mm                          |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                                    | 10 mm                           |
| Gesamtlänge L  | 72 mm                           |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub>                              | 25 mm                           |
| Zustellrichtung  | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft   | DIN 6535 HA mit h6              |
| Toleranz Nenn-Ø  | h6                              |
| Spiralwinkel   | 38 Grad                         |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Eckenfasenwinkel                        | 90 Grad                           |
| Beschichtung                            | unbeschichtet                     |
| Schneidstoff                            | VHM                               |
| Norm                                    | DIN 6527                          |
| Typ                                     | W                                 |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | $0,5 \times D$ bei Besäumen       |
| Innenkühlung                            | nein                              |
| Farbring                                | gelb                              |
| Produktart                              | Eckfräser                         |

## Anwenderdaten

|                    | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu                | geeignet         | 180 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)  | geeignet         | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si       | geeignet         | 105 m/min | N        |
| PMMA Acryl         | geeignet         | 180 m/min | N        |
| PE-HD              | geeignet         | 130 m/min | N        |
| PA 66              | geeignet         | 150 m/min | N        |
| PEEK               | geeignet         | 130 m/min | N        |
| PF 31              | geeignet         | 110 m/min | N        |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 180 m/min | N        |
| Cu                 | geeignet         | 140 m/min | N        |
| CuZn               | geeignet         | 180 m/min | N        |
| nass maximal       | geeignet         |           |          |
| nass minimal       | bedingt geeignet |           |          |
| trocken            | bedingt geeignet |           |          |
| Luft               | bedingt geeignet |           |          |

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB