

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 10,01-Xmm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122680 10,01-X
GTIN	4067263000914
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Speziell für die Zerspanung von **Titan- und Nickelbasislegierungen**. Mit verschleißfester, ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung für **hohe Standzeiten** bei gleichzeitig **optimaler Bohrungsqualität** und **sehr geringer Gratbildung**.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122681** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122680** und **129100HE** bestellen. Lieferzeit: 7 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von +/-10% (mind. 1 Stück) vorbehalten.

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Gesamtlänge L	118 mm
Ø-Bereich	10,01 - 12 mm
Norm	DIN 6537
Spannutenlänge $L_c$	71 mm

empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	53 mm
Beschichtung	TiAlSiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	S
Inconel	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		