

Garant

VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 18,01-Xmm



Bestelldaten

Bestellnummer	122680 18,01-X
GTIN	4067263000952
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Speziell für die Zerspanung von **Titan- und Nickelbasislegierungen**. Mit verschleißfester, ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung für **hohe Standzeiten** bei gleichzeitig **optimaler Bohrungsqualität** und **sehr geringer Gratbildung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122681** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122680** und **129100HE** bestellen. Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von +/-10% (mind. 1 Stück) vorbehalten.

Lieferzeit: 7 Arbeitswochen

Technische Beschreibung

Ø-Bereich	18,01 - 20 mm
Norm	DIN 6537
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø D_s	20 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	71 mm
Spannutenlänge L_c	101 mm
Gesamtlänge L	153 mm

Toleranz Nenn-Ø	m7
Beschichtung	TiAlSiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	45 m/min	S
Inconel	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		