

## Garant

### VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 16,01-Xmm



## Bestelldaten

Bestellnummer	122680 16,01-X
GTIN	4067263000945
Artikelklasse	11E

## Beschreibung

### Ausführung:

Speziell für die Zerspanung von **Titan- und Nickelbasislegierungen**. Mit verschleißfester, ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung für **hohe Standzeiten** bei gleichzeitig **optimaler Bohrungsqualität** und **sehr geringer Gratbildung**.

### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122681** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122680** und **129100HE** bestellen. Lieferzeit: 7 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von +/-10% (mind. 1 Stück) vorbehalten.

## Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	143 mm
Schaft-Ø $D_s$	18 mm
Ø-Bereich	16,01 - 18 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	66 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge $L_c$	93 mm
Norm	DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø	m7
Beschichtung	TiAlSiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	S
Inconel	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		