

Garant
Langlochfräser HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm

Bestelldaten

Bestellnummer	191050 16
GTIN	4045197099631
Artikelklasse	11W

Beschreibung
Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.
Für höchste Ansprüche an die Zerspanungsleistung.

Verwendung:

Zum Fräsen von **Keilnuten** (Bohrnuten) oder für Ausfräsungen aus der Werkstückmitte.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Anzahl wirksamen Schneiden Z (umfangseitig)	2
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Schaft-Ø D_s	16 mm
Schneidenlänge L_c	19 mm
Gesamtlänge L	79 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS PM
Norm	DIN 327 D
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schaft	DIN 1835 B mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Farbring	ohne
Produktart	Langlochfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	138 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	110 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	83 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	18 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	110 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		