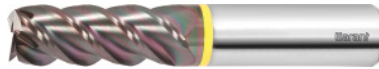


**Garant**
**VHM-Fräser, DLC, Ø DC: 6mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202515 6      |
| GTIN          | 4045197588524 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Extra scharfe Schneidkanten.**

Baumaße ähnlich DIN6527.

 Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

**Technische Beschreibung**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend    | 0,04 mm                         |
| Zähnezahl Z                                       | 4                               |
| Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,025 mm                        |
| Schneiden-Ø $D_c$                                 | 6 mm                            |
| Schaft-Ø $D_s$                                    | 6 mm                            |
| Gesamtlänge L                                     | 57 mm                           |
| Schneidenlänge $L_c$                              | 16 mm                           |
| Zustellrichtung                                   | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft  | DIN 6535 HA mit h6              |
| Toleranz Nenn-Ø                                   | e8                              |
| Spiralwinkel                                      | 45 Grad                         |
| Eckenfasenwinkel                                  | 90 Grad                         |
| Beschichtung                                      | DLC                             |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Schneidstoff                            | VHM                      |
| Norm                                    | DIN 6527                 |
| Typ                                     | W                        |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,25×D bei Besäumen      |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Innenkühlung                            | nein                     |
| Farbring                                | gelb                     |
| Produktart                              | Eckfräser                |

## Anwenderdaten

|                    | Eignung  | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------|----------|-----------|----------|
| Alu                | geeignet | 480 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)  | geeignet | 440 m/min | N        |
| Alu > 10% Si       | geeignet | 400 m/min | N        |
| PMMA Acryl         | geeignet | 200 m/min | N        |
| PE-HD              | geeignet | 160 m/min | N        |
| PA 66              | geeignet | 200 m/min | N        |
| PEEK               | geeignet | 150 m/min | N        |
| PF 31              | geeignet | 130 m/min | N        |
| PVDF GF20          | geeignet | 180 m/min | N        |
| POM GF25           | geeignet | 160 m/min | N        |
| PA 66 GF30         | geeignet | 150 m/min | N        |
| PEEK GF30          | geeignet | 130 m/min | N        |
| PTFE CF25          | geeignet | 160 m/min | N        |
| Honeycomb Sandwich | geeignet | 300 m/min | N        |
| Cu                 | geeignet | 160 m/min | N        |
| CuZn               | geeignet | 200 m/min | N        |
| nass maximal       | geeignet |           |          |
| nass minimal       | geeignet |           |          |

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| trocken                 | bedingt geeignet |
| Luft                    | geeignet         |
| <b>Dienstleistungen</b> |                  |
| Schaftschleifen Typ HB  | 129100 HB        |