

Garant
VHM-Fräser HPC, ZOX, Ø f8 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202551 10
GTIN	4045197271853
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Stabiler Schruppfräser **ohne** Kordelverzahnung.

Mit starkem Kern, **speziellen Spanraummulden** und **großen polierten Spanräumen**.

Verwendung:

Zum Schruppfräsen mit hohen Ansprüchen an die Werkstückoberfläche.

Technische Beschreibung

Schaftform	HA
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	58 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,07 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Freistellungs-Ø D ₁	9,2 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L _c	20 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6

Toleranz Nenn-Ø	f8
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	ZOX
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	120 m/min	N
Hybride	bedingt geeignet	m/min	N
CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB