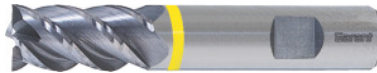


**Garant**
**VHM-Fräser DIN 6535 HB, unbeschichtet, Ø e8 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202510 10
GTIN	4045197117243
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Extra scharfe Schneidkanten.**

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Doppelt hinterschlifflener Seitenfreiwinkel.

**Technische Beschreibung**

Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	9,8 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Auskräglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	30 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	25 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	45 Grad

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

