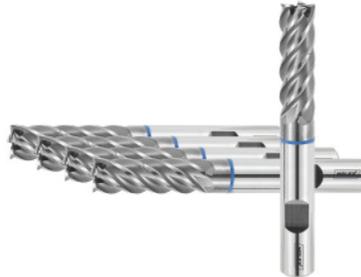


**VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3109 10
GTIN	4067263102427
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:****Wie Nr. 203109.**

Hochleistungsfräser mit **ungleicher Schneidenteilung** und **ungleicher Drallsteigung**. Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten. **Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.**

Hinweis:

h_{\max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e\max} = 0,07 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	10 mm
Zähnezahl Z	5
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schneidenlänge L_c	30 mm
Gesamtlänge L	80 mm

Freistellungs-Ø D ₁	9,8 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	35 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schaft-Ø D _s	10 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Spanmittendicke h _{max} für TPC-Fräsen in INOX < 900 N/mm ²	0,051 mm
Inhalt	5
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,07×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	380 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	340 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	300 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	170 m/min	M

nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
Luft	geeignet

Zubehör

VHM-Fräser mit SpanteilernTPC Ø f8 DC 10 mm	203109 10
---------------------------------------------	-----------