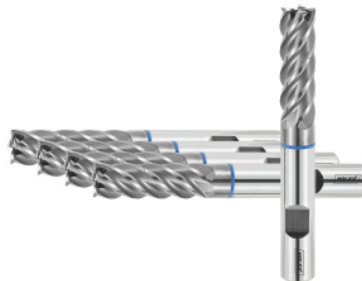




VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3109 5
GTIN	4067263102397
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Wie Nr. 203109.

Hochleistungsfräser mit **ungleicher Schneidenteilung** und **ungleicher Drallsteigung**. Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten. **Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.**

Hinweis:

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	62 mm
Schneidenlänge L_c	17 mm
Freistellungs-Ø D_1	4,8 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	40 Grad
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg

Schaft-Ø D _s	6 mm
Zähnezahl Z	5
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Toleranz Nenn-Ø	f8
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	24 mm
Schneiden-Ø D _c	5 mm
Spanmittendicke h _{max} für TPC-Fräsen in INOX < 900 N/mm ²	0,023 mm
Inhalt	5
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,07×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	380 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	340 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	300 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	170 m/min	M

nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
Luft	geeignet

Zubehör

VHM-Fräser mit SpanteilernTPC Ø f8 DC 5 mm	203109 5
--	----------