



Langlochfräser HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 9,7mm



Bestelldaten

Bestellnummer	191070 9,7
GTIN	4045197099877
Artikelklasse	12W

Beschreibung

Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Preisgünstige Alternative.

Verwendung:

Zum Fräsen von **Keilnuten** (Bohrnuten) oder für Ausfräsungen aus der Werkstückmitte.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Anzahl wirksamen Schneiden Z (umfangseitig)	2
Schneiden-Ø D_c	9,7 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schneidenlänge L_c	13 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 327 D
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schaft	DIN 1835 B mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Farbring	ohne
Produktart	Langlochfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	78 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	14 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	46 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	92 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		