



Schaft-Gewindefräser 2xD, TiAlN, G: G1/8



Bestelldaten

Bestellnummer	139707 G1/8
GTIN	4062406138196
Artikelklasse	12J

Beschreibung

Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innen- bzw. Außen Whitworth-Rohrgewinde**,

(auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten).

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen). **Für Innen- und Außengewinde geeignet.**

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 139707 + 129100 HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 139707 + 129100 HE** bestellen.

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Durchgangsloch
Schneidenlänge L_c	20,8 mm
Zähnezahl Z	3
Gänge pro Zoll	28
Schaftlänge L_s	36 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Gewindegröße	G1/8

Schaft-Ø D _s	8 mm
Gewindetiefe	20,8 mm
Nenn-Ø D _c	7,95 mm
Gewindesteigung	0,907 mm
Vorschub f _z in Stahl < 900 N/mm ²	0,035 mm
Verwendung bei Außengewinde	bis 2×D bei Bolzengewinde
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	G
Gewindeart	G-LH
Flankenwinkel	55 Grad
Schneidstoff	VHM
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen und Außen
Produktart	Gewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	220 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	170 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	S

GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal Dienstleistungen	geeignet		

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
Schaftschleifen Typ HE	129100 HE