



## Langlochfräser HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 11mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	191070 11
GTIN	4045197099907
Artikelklasse	12W

### Beschreibung

#### Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Preisgünstige Alternative.

#### Verwendung:

Zum Fräsen von **Keilnuten** (Bohrnuten) oder für Ausfräsungen aus der Werkstückmitte.

### Technische Beschreibung

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
Anzahl wirksamen Schneiden Z (umfangseitig)	2
Schneiden-Ø $D_c$	11 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Schneidenlänge $L_c$	13 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 327 D
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schaft	DIN 1835 B mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Farbring	ohne
Produktart	Langlochfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	78 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	14 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	46 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	92 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		