

Garant**GARANT Diabolo VHM-Kugelfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 0,8mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 207372 0,8 |
| GTIN | 4045197600318 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung**Ausführung:****GARANT Diabolo:**

Spezielle Geometrie, Beschichtung und Hartmetall für die Hartbearbeitung.

Kegelübergang mit 1,5° (Winkel α).

Toleranz: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.

Technische Beschreibung

| | |
|--|----------|
| Freistellungs-Ø D ₁ | 0,75 mm |
| L ₂ | 27 mm |
| Schneiden-Ø D _c | 0,8 mm |
| Ø D ₂ | 2,1 mm |
| Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung | 1,6 mm |
| Zähnezahl Z | 2 |
| Vorschub f _z für Kopierfräsen in Stahl < 65 HRC | 0,005 mm |
| Schaft-Ø D _s | 3 mm |
| Gesamtlänge L | 75 mm |
| Schneidenlänge L _c | 1 mm |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Radius R | 0,4 mm |
| Serie | Diabolo |

| | |
|---|---------------------------------|
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | H |
| Toleranz Nenn-Ø | f8 |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | rot |
| Produktart | Vollradius- und Kugelfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 180 m/min | P |
| Stahl < 50 HRC | geeignet | 170 m/min | H |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | 150 m/min | H |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | 135 m/min | H |
| Stahl < 65 HRC | geeignet | 95 m/min | H |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |