HOLEX

VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202680 6
GTIN	4045197117779
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:
Exzentrischer Hinterschliff.

Technische Beschreibung

Schaftform	HB
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm^2	0,03 mm
Schneiden-Ø D_C	6 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm^2	0,033 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D_s	6 mm
Gesamtlänge L	58 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	105 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	40 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		