

**Garant**
**VHM-Fräser mit Innenkühlung HPC, ZOX, Ø f8 DC: 20mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202553 20
GTIN	4045197454454
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Stabiler Schruppfräser **ohne** Kordelverzahnung.

Mit starkem Kern, **speziellen Spanraummulden** und **großen polierten Spanräumen**.

**Verwendung:**

Zum Schruppfräsen mit hohen Ansprüchen an die Werkstückoberfläche.

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,16 mm
Schneiden-Ø $D_c$	20 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	19 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	52 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zähnezahl $Z$	4
Schaftform	HB
Schaft-Ø $D_s$	20 mm
Gesamtlänge $L$	104 mm
Schneidenlänge $L_c$	40 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6

Toleranz Nenn-Ø	f8
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	ZOX
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	500 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	480 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	240 m/min	N
Hybride	bedingt geeignet	m/min	N
CuZn	geeignet	240 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

