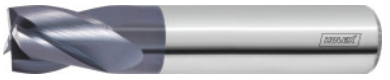
HOLEX

VHM-Fräser, TiAlN, ∅ e8 DC: 3mm



Bestelldaten

Bestellnummer	202610 3
GTIN	4045197117496
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:
Exzentrischer Hinterschliff.

Technische Beschreibung

Schaftform	HA
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm^2	0,01 mm
Schneiden-∅ D_C	3 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm^2	0,011 mm
Schaft-∅ D_s	3 mm
Gesamtlänge L	32 mm
Schneidenlänge L_c	5 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-∅	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	bedingt geeignet	60 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		