

Garant
VHM-Fräser, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm


Bestelldaten

Bestellnummer	202555 4
GTIN	4045197117410
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Doppelt hinterschlifflener Seitenfreiwinkel.
 Innenkühlung: nein
 Toleranz Nenn-Ø: e8
 Zähnezahl Z: 4
 Spiralwinkel: 30 Grad
 Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal
 Schaft: DIN 6535 HA mit h6
 Zähnezahl Z: 4
 Schneidenlänge L_c : 8 mm
 Gesamtlänge L: 36 mm
 Schaft-Ø D_s : 4 mm
 Schaftform: HA
 Eckenfasenbreite bei 45°: 0,05 mm

Technische Beschreibung

Schaftform	HA
Eckenfasenbreite bei 45°	0,05 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,02 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,023 mm
Schneiden-Ø D_c	4 mm

Schaft-Ø D _s	4 mm
Gesamtlänge L	36 mm
Schneidenlänge L _c	8 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		