

**Garant****VHM-Fräser, TiAlN, Ø e8 DC: 13mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	202720 13
GTIN	4045197117922
Artikelklasse	11X

**Beschreibung****Ausführung:**

Doppelt hinterschliffener Seitenfreiwinkel.

**Technische Beschreibung**

Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	35 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	12,8 mm
Schneiden-Ø $D_c$	13 mm
Schaftform	HA
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Eckenfasenbreite bei $45^\circ$	0,14 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø $D_s$	13 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Schneidenlänge $L_c$	25 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	100 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	P
Stahl $< 55 \text{ HRC}$	geeignet	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	60 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		