Garant

VHM-Fräser, TiAlN, ∅ e8 DC: 8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202555 8
GTIN	
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Doppelt hinterschliffener Seitenfreiwinkel.

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,08 mm
Schneiden-∅ D_C	8 mm
Schaftform	HB
Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm^2	0,04 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm^2	0,045 mm
Schaft-∅ D_s	8 mm
Gesamtlänge L	55 mm
Schneidenlänge L_c	12 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-∅	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	bedingt geeignet	60 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		