

Garant**Fräs-Wendeschneidplatte APMT 100302 TR, HB7635, Typ: INOX****Bestelldaten**

Bestellnummer	215918 INOX
GTIN	4045197303226
Artikelklasse	21A

Beschreibung**Ausführung:**

Wendepatte mit hoch positiver Geometrie und drallförmigem Schneidkantenverlauf.

Hinweis:

Einsatzrichtwerte gelten für Fräser Nr. 215800, 215803, 215850, 215853 und 215870.

Für $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p\max} = 4,8$ mm.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z pro Zahn	0,12 mm
Typ	INOX
Eckenradius	0,2 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	APMT 100302 TR
Sorte	HB7635
Schneidstoff	HM
Plattenstärke	3,5 mm

Produktart

Wendeschneidplatte zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	600 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	180 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	160 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	50 m/min	S
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		