

Garant
VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202810 10
GTIN	4045197662668
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Doppelt hinterschlifflener Seitenfreiwinkel.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Zähnezahl Z	4
Schaftform	HB
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,08 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L_c	40 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	105 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	M
GG(G)	geeignet	55 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		