



Vorwärtssenker mit Weldonschaft, für Wendeschneidplatten TO., für Senkkopf-DIN-Schrauben: M16



Bestelldaten

Bestellnummer	216600 M16
GTIN	4047109003972
Artikelklasse	24D

Beschreibung

Verwendung:

Zum **Entgraten** von Rund- und Langlöchern und zum Fräsen von Trapezzahnnuten. Für Senkungen nach DIN fein für DIN-Schrauben M10 – M20.

Starre Betriebsverhältnisse sind Voraussetzung (auf Bohrmaschinen nicht verwendbar).

Hinweis:

Passende Dreikant-Wendeschneidplatten siehe 216700; 216740; 216770.

Technische Beschreibung

Wendeplatte Nr. 216700; Nr. 216740; Nr. 216770	26-660
Schaft-Ø D _s h6	20 mm
passende Wendeschneidplatte	TO.. 1403
maximaler Anfas-Ø D _{max}	30 mm
Wendeplattenschrauben-Set	239653 10IP (2,8 Nm)
für Senkkopf-DIN-Schrauben	M16
Anzahl Schneiden Z	2
Anzahl Wendeschneidplatten	2
Senk-Ø D	12 mm
Gesamtlänge L _{ges}	100 mm
Schaftausführung	Weldonschaft

Innenkühlung	nein
Senkwinkel	90 Grad
Produktart	Senker

Zubehör

Torx Plus® Klemmschrauben-Set10-teilig Antrieb 10IP	239653 10IP
---	-------------