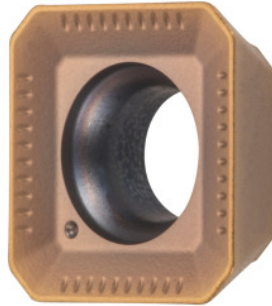


**SEKT 1204 AFTN, HBM020, Typ: UNI****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 215092 UNI |
| GTIN | 4067263002031 |
| Artikelklasse | 22A |

Beschreibung**Ausführung:**

PVD-beschichtete Hartmetall-Wendeschneidplatten zur Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe. Der universelle Schneidstoff ermöglicht prozesssicheres Arbeiten unter wechselnden Einsatzbedingungen. Ein hohes Maß an Verschleißfestigkeit und Bruchfestigkeit sowie die Möglichkeit zur Anwendung für Nass- und Trockenbearbeitung kennzeichnen diese Wendeschneidplatten.

Hinweis:

Einsatzrichtwerte für $a_e = 0,3 \times D$.

$a_{p_{max}} = 3,5 \text{ mm}$.

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------------|----------------|
| Plattenstärke E | 4,76 mm |
| Sorte | UNI |
| Vorschub f_z pro Zahn | 0,08 - 0,40 mm |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | SEKT 1204 AFTN |

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Sorte | HBM020 |
| Schneidstoff | HM |
| Plattenstärke | 4,76 mm |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Fräsen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 290 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 250 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 220 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 180 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 180 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 180 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |