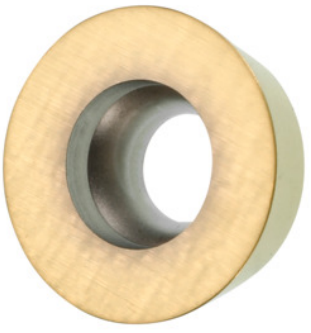
Garant

# Fräs-Wendeschneidplatte RDMW 12T3 MOTN, für Kopier- und Planfräser, HB7505, Typ: HART



## Bestelldaten

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | 212275 HART |
| GTIN | 4045197302526 |
| Artikelklasse | 21A |

## Beschreibung

**Ausführung:**
**Alle Wendeschneidplatten sind sowohl für die Verwendung mit 0° negativ, als auch mit 7° positiv Trägern geeignet.**
**Hinweis:**
Einsatzrichtwerte für $a_e$ = 0,3×D / $a_{pmax}$ = 4,0 mm.
Vorschub $f_z$ pro Zahn: 0,16 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte: RDMW 12T3 MOTN
Typ: HART

## Technische Beschreibung

| | |
|---|---|
| Typ | HART |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | RDMW 12T3 MOTN |
| Schneidstoff | HM |
| Sorte | HB7505 |

| | |
|---|---|
| Vorschub $f_z$ pro Zahn | 0,16 mm |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 1 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Fräsen |

## Anwenderdaten

| | Eignung | $V_c$ | ISO-Code |
|---|---|---|---|
| Stahl < 500 N/mm² | bedingt geeignet | 275 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm² | bedingt geeignet | 275 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm² | bedingt geeignet | 250 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm² | geeignet | 160 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm² | geeignet | 125 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | 155 m/min | H |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | 140 m/min | H |
| Stahl < 67 HRC | bedingt geeignet | 110 m/min | H |
| GG(G) | geeignet | 240 m/min | K |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |